

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001934

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica 0910112 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001934, de fecha 2016-06-22

Fecha de primera emisión 2016-06-22

Fecha de modificación 2016-10-24

Fecha de expiración 2021-10-24


AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación
Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

Original Electrónico

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 0910112

AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	GRES ACUEDUCTO S.A
LOCALIDAD:	OTERO DE HERREROS
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD CLINKER R-40 DE 236 x 114 x GRUESO
GRUESOS (mm):	50 - 65
NOMBRE COMERCIAL:	Bilbao, Granada, Inglés, Asturias, Mieres, Laredo, Suances, Quirón y Ortava
COLORACIONES EN MASA:	ROJAS, MARRONES Y NEGRAS

ESQUEMA DEL MODELO



Sello y firma

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
			Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	T2	
			largo (l)	± 4	± 4
	ancho (a)		± 3	± 3	
Recorrido	grueso (h)	0,25 x h ^{1/2}	máx de (0,25 x h ^{1/2}) ó 2		
		largo (l)	± 5		
		ancho (a)	± 3		
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	UNE-EN 772-16	0,3 x h ^{1/2}	0,3 x h ^{1/2}	
			pared exterior no vista	≥ 15,0	≥ 15,0
			pared interior	≥ 10,0	≥ 10,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≥ 5,0	≥ 5,0	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 2,0		
			l > 300 mm	N/A	N/A
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	l ≤ 250 mm	≤ 2	
			Tolerancia (%)	35	≤ 45
			Mín: 32 - Máx: 39		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,8		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo: Tabla		
			2.150		
			1.450		
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	± 10		
			± 10		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
λpieza (W/m x k)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Rmuro (m ² x k/w)			0,35		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,180 - 0,210		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	5/10		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	S2		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,20		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	CLASE A1		
Coloración superficial		Anexo D RP 34.01	≥ 0,30	≥ 0,30	
Hidrofugación			NO		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:			SI		

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Piezas especiales: Medios Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escuadras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)